

Ihre Vorteile:

- kein Geräteverschleiß
- minimaler Materialverlust
(Drahtstärke Ø 0,35 mm - Ø 0,45 mm)
- kein Verletzungsrisiko
(Sägeblattabsplitterungen)
- geringer Zeitaufwand
- keine Strukturveränderungen
(Schnitttemperatur < 30 °C)
- saubere & glatte Schnittoberflächen
- Einsicht ins „Innere“
- Klassifizierungsoption
- Wertsteigerung
- bessere Verkaufsmöglichkeiten
(Größe bzw. Gewicht)



Abb. 1: Präzisionsschnitt - NWA CV3 (eigene Darstellung)



Kontakt:

Meteorite-Museum
Oberstraße 10a
55430 Oberwesel (Germany)

Fon: 06744 710 255
Fax: 06744 711 110
decker@meteorite-museum.de
www.meteorite-museum.de
www.meteorite-shop.de

Öffnungszeiten:

Montag & Dienstag: 09:00-12:00 & 14:30-17:00 Uhr
Mittwoch: 09:00-12:00 Uhr
Donnerstag & Freitag: 09:00-12:00 & 14:30-17:00 Uhr
Samstag: 10:00-12:00 Uhr
Sonntag & Feiertage: nach vorheriger Vereinbarung



Präzisionsschnitt



Diamantdrahtsäge:

Firma:	Well
Modell:	6234 (Serie 6)
Bearbeitungshöhe	23 cm (230 mm)
Bearbeitungstiefe:	23 cm (230 mm)
Drahtverbrauch:	ca. 20 m
Drahtspannkraft:	0,5 - 10 kg
Schneidegeschwindigkeit:	1,2 - 3 m/s
Wärmeentwicklung:	< 30 °C



Abb. 2: Modell 6234 (well Diamantdrahtsägen GmbH)



Unsere **Berechnung** setzt sich aus folgenden **Komponenten** zusammen:

- Grunddraht
- Folgedraht (Verschleiß)
- Arbeitsstunde(n)

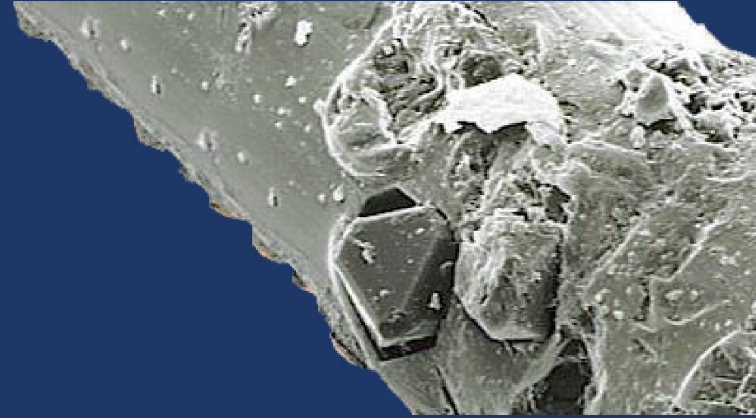
Wir bieten Ihnen eine **kostenlose**:

- Kundenberatung
- Voruntersuchung
- Materialpräparation
- Gerätereinigung

Haben Sie Fragen?
Wir beraten Sie gerne!



Abb. 3: Mond-Scheibe (eigene Darstellung)



Diamantdraht:

Grundmaterial:	rostfreier Stahl(-draht)
Veredelung:	Diamantkörner (Härtegrad nach Mohs 10/10)
Drahtstärken:	Ø 0,35 mm (350 µm) Ø 0,45 mm (450 µm)

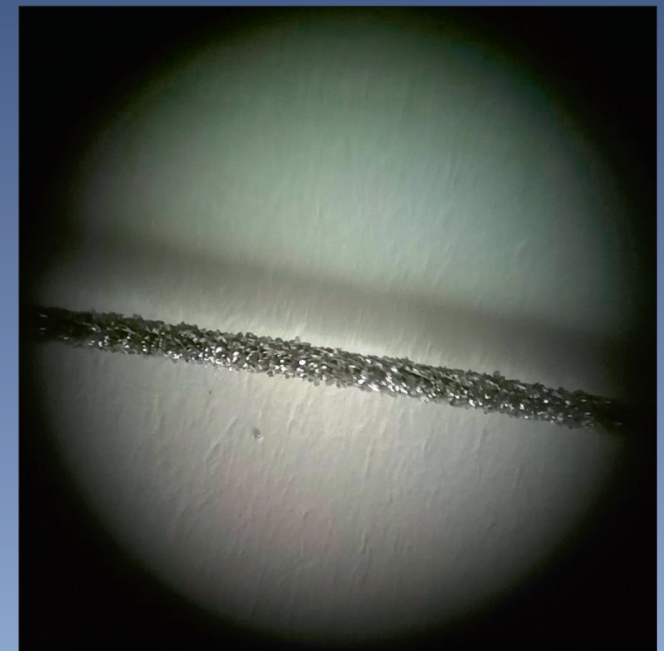


Abb. 4: Mikroskop-Aufnahme - Diamantdraht (eigene Darstellung)